



Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant Antifreeze

Mobil Commercial Vehicle Lube , Peru

Descripción del producto

El refrigerante/anticongelante Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze, prediluido y para servicio pesado, es un producto libre de fosfatos, basado en etilenglicol y listo para usar, para motores diésel de servicio pesado.

Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze proporciona una protección óptima contra la erosión a causa de la cavitación, la corrosión, las incrustaciones, el sobrecalentamiento y la congelación en todo tipo de aplicaciones de sistemas de refrigeración de servicio pesado. Debido a que viene precargado con un aditivo refrigerante suplementario (SCA) de alta calidad, Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze no requiere ningún aditivo SCA en el llenado inicial y ayuda a garantizar que se mantenga la composición química apropiada cada vez que se rellene con refrigerante.

Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es una fórmula universal de refrigerante/anticongelante integralmente formulada, que tiene las ventajas de un bajo contenido tanto de sólidos disueltos totales como de silicatos y de tener incorporado nitrito para proporcionar una protección excepcional contra la cavitación en camisas húmedas.

Otras ventajas de utilizar Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze incluyen su fórmula libre de fosfato que reduce el riesgo de formación de incrustaciones y sus inhibidores de corrosión de tecnología de punta que eliminan la necesidad de agua desionizada cara.

Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es una mezcla 50/50 de Mobil Heavy Duty Coolant/Antifreeze y agua desionizada.

Aplicaciones

El refrigerante/anticongelante Mobil Heavy Duty Coolant/Antifreeze se recomienda para utilizarse en:

- Motores diésel y de gasolina de servicio pesado en carretera y fuera de ella
- Flotas mixtas donde hay presentes vehículos de servicio tanto ligero como pesado.

Propiedades y beneficios

- No se requiere una precarga inicial de aditivo SCA
- Protección eficaz contra la corrosión para el aluminio, latón, hierro fundido, soldadura blanda, acero y cobre. Contiene nitrito para brindar una excelente protección contra las picaduras en las camisas húmedas de los cilindros. Su fórmula libre de fosfato reduce la deposición de incrustaciones de agua dura
- Su sistema inhibidor ayuda a reducir la precipitación de los aditivos, los geles y las incrustaciones
- Es compatible con otros refrigerantes completamente formulados que están comercialmente disponibles. Es compatible con aditivos SCA y filtros de sistemas de refrigeración en motores diésel de servicio pesado. Su fórmula universal baja en silicato ayuda a reducir los depósitos

Especificaciones y aprobaciones

Mobil Heavy Duty 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es recomendado por ExxonMobil para utilizarse en aplicaciones que requieren las siguientes especificaciones:

ASTM D 3306	X	
ASTM D 4985		X



ASTM D 4340

X



ASTM D 6210

X



CID AA52624



X

Cummins 14603

X

Especificación de fluido Detroit 93K217

X

Freightliner 48-22880

X



J.I. Case JIC501

X

John Deere H24A2 / H24C2

X



MTU 5048

X

Navistar B1 Type II

X



TMC RP 329

X





Cumple con los requisitos de desempeño de:

Caterpillar	X	
Paccar (Peterbilt y Kenworth)	X	
Volvo/Mack	X	
Y otros motores que puedan beneficiarse de un refrigerante formulado sin fosfatos y de bajo contenido de silicato		X



Tabla de protección

Concentración	PROTEGE CONTRA	
	Congelación hasta	Ebullición hasta*
50	-37 °C / 34°F	129 °C / 265 °F
*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI		

Propiedades químicas

Propiedad	Método de ensayo ASTM	Valores típicos
Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1,067 – 1,077
Punto de congelación, 50% vol, °F	D3321 o D1177	34°F
Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F	D1120	226°F
pH, solución al 50% en volumen	D1287	10,0 - 11,0
Alcalinidad de reserva, mL	D1121	3,0 - 3,8
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., Máx
Color	Visual	Rosa / fucsia

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

03-2022

Terpel Comercial del Perú S.R.L.
Av. Jorge Basadre Grohmann 347,
Interior 1005, San Isidro
Lima Perú

24 Horas emergencia en salud LUBES (511)- 222 0284 Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com
ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.



© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved